



NASAFYTOL®

FORME	Capsule
CLASSE	Complément alimentaire
LABORATOIRE	Laboratoire TILMAN ZI Sud 15. 5377 Baillonville. Belgique Site web : http://www.tilman.fr Distributeur : Promogen Numéro vert : 0 800 00 20 27 contact@promogen.fr

CODE EAN	PRÉSENTATION	P. PHARM. H.T.	TVA	SÉC. SOC.
5420024614208	Boîte de 45	16,11 €	5,5 %	NR

POSOLOGIE

Adultes et enfants à partir de 6 ans

- Pour soutenir le système immunitaire : 2 capsules par jour
- Pour apaiser les voies respiratoires : 4 capsules par jour

MODE D'EMPLOI

- Avaler les capsules avec un grand verre d'eau

INFORMATIONS PRATIQUES

- A conserver à une température ne dépassant pas 30 °C

CARACTÉRISTIQUES MAJEURES

PROPRIÉTÉS ET ALLÉGATIONS

- Complément alimentaire à base de quercétine bioactive, d'un extrait bioactif de curcuma et de vitamine D₃ :
 - Le curcuma aide à maintenir l'efficacité du système immunitaire et la santé des poumons et des voies respiratoires supérieures
 - La vitamine D contribue au fonctionnement normal du système immunitaire

MISES EN GARDE ET PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Ne pas dépasser la dose journalière recommandée
- Ne peut être utilisé comme substitut d'une alimentation variée et équilibrée et d'un mode de vie sain
- Ne pas utiliser en cas d'obstruction des voies biliaires
- Suspendre l'utilisation en cas de diarrhée persistante
- Tenir hors de portée des jeunes enfants
- **GROSSESSE/ALLAITEMENT** : Ne pas utiliser pendant la grossesse ni pendant l'allaitement

INTERACTIONS

- Déconseillé chez les personnes sous anticoagulants

Cliquez ici
 pour voir
 la monographie

